

best water solutions

supreme



Prezentacja systemu wielofunkcyjnego
serii **SUPREME MULTI**

www.supremefilters.com

Spis Treści

1. Opis.....	2
2. Prezentacja systemu.....	3
3. Główne zadania systemu.....	4
4. Dlaczego należy używać systemu SUPREME MULTI - żelazo i mangan.....	5
5. Dlaczego należy używać systemu SUPREME MULTI - twardość wody.....	6
6. Dlaczego należy używać systemu SUPREME MULTI - związki organiczne.....	7
7. Dlaczego należy używać systemu SUPREME MULTI - jon amonowy.....	8
8. SUPREME MULTI - naszym sekretem jest złoże.....	9
9. Informacje techniczne.....	10
10. Przykładowy schemat instalacji.....	12
11. Kontakt.....	13

1. Opis

Nowoczesny system wielofunkcyjny **SUPREME MULTI** to innowacyjne urządzenie, które rozwiązuje problemy z pięcioma najczęściej spotykanymi zanieczyszczeniami występującymi w wodzie: żelazem, manganem, związkami organicznymi, amoniakiem oraz twardością wody.

System zawiera nowoczesne złożo **ECOMIX**, które jest kompozycją pięciu składników.

Poszczególne składniki złoża tworzą pole filtracji, z których każdy odpowiedzialny jest za usuwanie innych zanieczyszczeń, obecnych w wodzie.

Proces regeneracji złoża następuje poprzez przepłukiwanie roztworem soli. Regeneracja urządzenia odbywa się w sposób automatyczny (jest to proces analogiczny jak w przypadku zmiękczenia wody).

System **SUPREME MULTI** zapewnia duży przepływ hydrauliczny. Urządzenie wyposażone jest w elektroniczny wyświetlacz z menu w języku polskim.

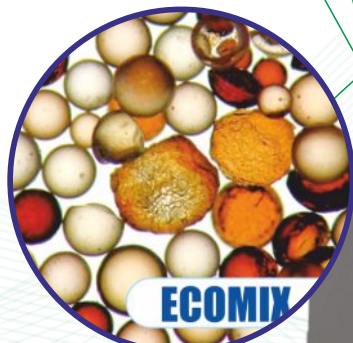


2. Prezentacja systemu

DODATKOWO:

- Gwarancja aż do 10 lat!
- Węże popłuczyn w zestawie.

Elektroniczny podświetlany sterownik z menu w języku polskim



Najwyższej jakości
złożo wielofunkcyjne
ECOMIX



Niezawodna głowica
(produkcja europejska), zapewni
wieloletnią, bezawaryjną pracę



Elastyczne węże
przytłaczniowe (opcja)



Wysokiej jakości obudowa
kompaktowa, wykonana z materiałów
najwyższej jakości, odporna na pęknięcia



Zawór BY-PASS
(opcja)

3. Główne zadania systemu



Usuwanie jonów
żelaza

1

Usuwanie jonów
manganu

2

Redukcja twardości
wody

3

Usuwanie związków
organicznych

4

Usuwanie jonu
amonowego

5



4. Dlaczego należy używać system SUPREME MULTI - żelazo i mangan



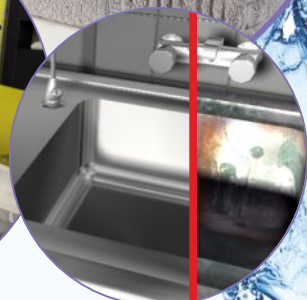
Zażelaziona woda:

Zażelaziona woda, zawierająca mangan jest bardzo szkodliwa dla organizmu. Sole żelaza i manganu niekorzystnie działają na układ trawienny, serce oraz nerki.

Woda z dużym stężeniem żelaza i manganu jest jedną z najczęstszych przyczyn, psucia się drogiego sprzętu AGD (pralka, zmywarka).

Obecność jonów żelaza i manganu w wodzie pozostawia na sanitariatach, rdzawe, nieestetyczne zacieki.

Pranie w wodzie zażelazonej powoduje, że całe „pranie” zabarwiane jest na kolor „brązowy”.



5. Dlaczego należy używać system SUPREME MULTI - twardość wody



Miękka woda:

- nadaje włosom miękkość i łatwość rozczesywania,
- skóra staje się gładza i zachowuje naturalną wilgotność, co zapobiega jej nadmiernemu wysuszeniu i powstawaniu zmarszczek,
- ułatwia pienie się mydła, zmniejsza zużycie detergentów do 30%,
- to oszczędność wynikająca z braku potrzeby stosowania soli do pralek i zmywarek.

Twarda i zakamieniona woda jest jedną z najczęstszych przyczyn awarii drogich sprzętów AGD, takich jak: pralka, zmywarka, ponadto twarda woda pozostawia osad na szkle oraz sztucach.

Warstwa izolacyjna, którą tworzą złoże kamienia, przyczyniają się do wzrostu poboru energii, co z kolei przekłada się na znaczny wzrost kosztów za energię elektryczną oraz grzewczą.

Twarda woda, niszczy armaturę sanitarną poprzez zapychanie dysz prysznicowych. Uszkadza drogie nowoczesne baterie oraz wanny wyposażone w systemy jacuzzi lub hydromasaże.



6. Dlaczego należy używać system SUPREME MULTI - związki organiczne



Związki organiczne:

Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, powodują znaczące pogorszenie smaku i zapachu wody, a w skrajnych przypadkach mogą wywoływać choroby nowotworowe.

System **SUPREME MULTI** obniża zawartość szkodliwych związków organicznych w wodzie.



7. Dlaczego należy używać system SUPREME MULTI - jon amonowy



Jon amonowy:

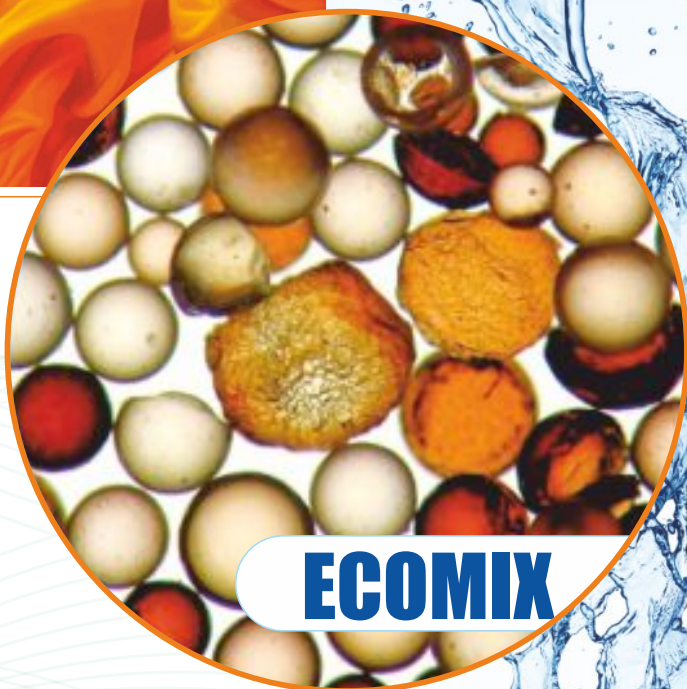
Podobnie jak związki organiczne ma negatywny wpływ na smak i zapach wody.

Dodatkowo obecność jonu amonowego w wodzie wiąże się z:

- powstawaniem szkodliwych dla zdrowia nitratów (azotynów), z tym problemem mierzą się również akwaryści,
- jon amonowy ogranicza skutecznie procesy dezynfekcji wody.



8. SUPREME MULTI - naszym sekretem jest złoże



ECOMIX

- | | | |
|-----------------------|---|------------------------|
| 1. ŻELAZO | 1 | URZĄDZENIE |
| 2. MANGAN | | |
| 3. ZWIĄZKI ORGANICZNE | 5 | ROZWIĄZANYCH PROBLEMÓW |
| 4. TWARDOŚĆ | | |
| 5. AMONIAK | | |

9. Informacje techniczne



Specyfikacja techniczna:

Model	SUPREME MULTI 24
Ciśnienie robocze min./maks.	1,4 bar / 8,3 bar
Temperatura robocza min./maks.	2°C - 48°C
Złącze elektryczne	230/50 V/Hz
Maksymalny pobór mocy	17 W
Złącze hydrauliczne wlot/wylot	gwint zewn. 3/4" BSP

Informacje o systemie:

Rodzaj sterowania	Elektroniczne-objętościowe
Mixing wody surowej	Opcja
Rodzaj złoza	Złoże wielofunkcyjne ECOMIX
Rodzaj regeneranta	Sól pastylkowa
System regeneracji	Przeciwprądowy

Osiągi⁽¹⁾:

Objętość złoza (dm ³)	24
Nominalna zdolność wymienna (m ³ x°F)	91,2
Nominalna zdolność wymienna (m ³ x°d)	50,9
Zużycie soli na regenerację (kg) ⁽²⁾	2,4
Zalecany maksymalny przepływ roboczy (m ³ /h)	1,3
Nominalna wartość dla backwash (l/min.)	9,8
Zużycie wody płuczącej na regenerację (przy 3 bar) (litr) ⁽²⁾	205

⁽¹⁾ Wielkości przybliżone, osiągi zależą od warunków roboczych i jakości wody.

⁽²⁾ Maksymalne zużycie soli/wody przy proporcjonalnym zasoleniu (minimum 60%).

Limity zastosowania:

Model	SUPREME MULTI 24					
Stężenie zanieczyszczeń	twierdność °f °dH	żelazo mg/l	mangan mg/l	utlenialność mg/l O ₂	amoniak mg/l	pH
Woda surowa	<75 <42	<15	<3	<4	<4	5-10
Woda uzdatniona	<2,5 <1,4	<0,3	<0,1	<2	<0,5	/

9. Informacje techniczne



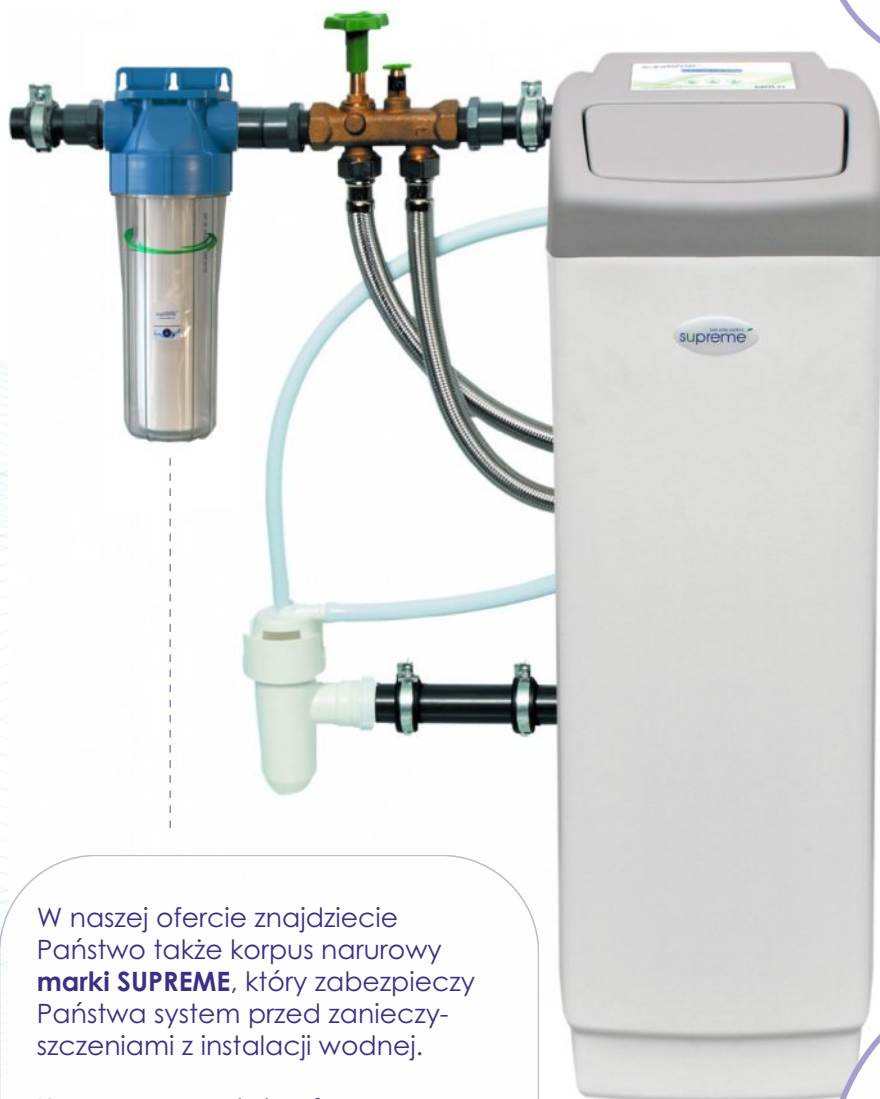
Każde opakowanie posiada naklejkę z numerem urządzenia



Wymiary i waga:

A- Szerokość (mm)	345
B- Głębokość (mm)	573
C- Wysokość (mm)	1084
Głębokość, włączając obejście (mm)	658
Wysokość wlot/wylot (mm)	933
Wysokość wlot/wylot, włączając obejście (mm)	939
Waga (kg)	35,5
Waga, włączając obejście (kg)	36,0
Maksymalna pojemność magazynowania soli (kg)	125

10. Przykładowy schemat instalacji



W naszej ofercie znajdziecie Państwo także korpus narurowy **marki SUPREME**, który zabezpieczy Państwa system przed zanieczyszczeniami z instalacji wodnej.

Korpus w sprzedaży oferowany jest z wkładem mechanicznym (dokładność filtracji 5 µm), płytką montażową wraz z wkrętami, kluczem oraz bakteriostatycznym dyskiem centrującym.

Do wyboru mają Państwo trzy średnice przyłącza: 1/2", 3/4" oraz 1", dodatkowo wszystkie korpusy wyposażone w są zawór odpowietrzający.



11. Kontakt



DYSTRYBUTOR:

